

**Nombre del Proyecto: EVIDENCIA DEL CRITERIO DE EVALUACION
“MEJORA AL PROCESO” FASE APLICADA**

Integrantes: Walter Joan Prada Monsalve
Tania Monsalve
Carmen Duarte Cortes

Objetivo del Proyecto: Ofrecer acompañamiento al estudiante virtual para garantizar la mejora en el proceso de adquirir las competencias propuestas en el módulo de estudio

Descripción del Proyecto:

**La validación del modelo MCA en la virtualidad
Evidencias del criterio de evaluación “Mejora al
proceso” – Fase Aplicada**

Pasos para la apropiación de la fase

1. Conciencia cognitiva.
2. Conciencia operacional.
3. Auto-conciencia operacional.
4. Dominio.

La validación del modelo MCA en la virtualidad Evidencias del criterio de evaluación “Mejora al proceso” - Fase aplicada

Recursos Fase Motivacional

- Salud e Higiene personal
- 1. BPM
- 2. las buenas prácticas de manufactura en la industria
- 3. Codex alimentarius
- 4. BPM-FAO
- 4. RESOLUCION 2674 /2013
- 5. Decreto 3075-97

Módulo aplicación BPA y BPM – Conciencia Cognitiva



Plan de Saneamiento básico
PROF. WALTER JOAN PRADA MONSALVE
162 vistas

Recursos Fase Aplicada

- 1. Dotación
- 2. Lavado de Manos
- 3. Seguridad en el trabajo cotidiano
- 4. Así Prevenimos la Contaminación Cruzada

Impacto obtenido:

La validación del modelo MCA en la virtualidad Evidencias del criterio de evaluación “Mejora al proceso” - Fase aplicada

Módulo aplicación Operación de planes y programas de mejoramiento- Dominio

Procedimiento operativo estandarizado POES		
PREOPERATIVOS	OPERATIVOS	ACCIONES CORRECTIVAS
1. Inclinación del tanque para que salga todo residuo de leche. Retirar todo objeto o residuos que estén alrededor de la tapa del tanque. Disponer de los utensilios y desinfectantes adecuados.	Destapar el tanque Verificar que el tanque no tenga residuos de leche Un pre-lavado con agua a presión, tibia. (Que mantiene la temperatura adecuada de la leche). Preparar solución de detergente, esterilizante y agua acidulada. Enjuague con agua entre 90 o 120°. La tapa y la válvula de sida se deben hacer manualmente. El exterior del tanque debe ser lavo, además de desinfectado antes del siguiente ordeño.	Hacer revisión del tanque y si presenta residuos o señales de mal lavado, mal proceso en las muestras de os residuos residuales, realizar nuevamente el proceso.
2. Aplicar la dosificación adecuada.	Diariamente	
	Lavado de 6-10 min. Agua acidulada de 2-3 min.	

PREOPERATIVOS	OPERATIVOS	ACCIONES CORRECTIVAS
1. Inclinación del tanque para que salga todo residuo de leche. Retirar todo objeto o residuos que estén alrededor de la tapa del tanque. Disponer de los utensilios y desinfectantes adecuados.	Destapar el tanque Verificar que el tanque no tenga residuos de leche Un pre-lavado con agua a presión, tibia. (Que mantiene la temperatura adecuada de la leche). Preparar solución de detergente, esterilizante y agua acidulada. Enjuague con agua entre 90 o 120°. La tapa y la válvula de sida se deben hacer manualmente. El exterior del tanque debe ser lavo, además de desinfectado antes del siguiente ordeño.	Hacer revisión del tanque y si presenta residuos o señales de mal lavado, mal proceso en las muestras de os residuos residuales, realizar nuevamente el proceso.
2. Aplicar la dosificación adecuada.	Diariamente	
	Lavado de 6-10 min. Agua acidulada de 2-3 min.	

Evidencias (material gráfico):

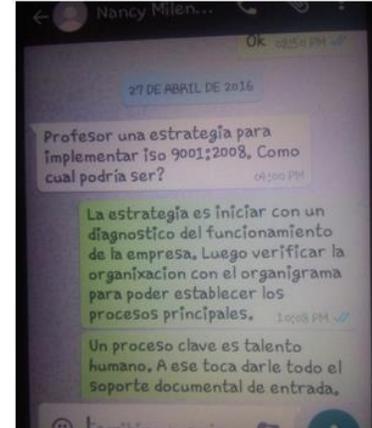
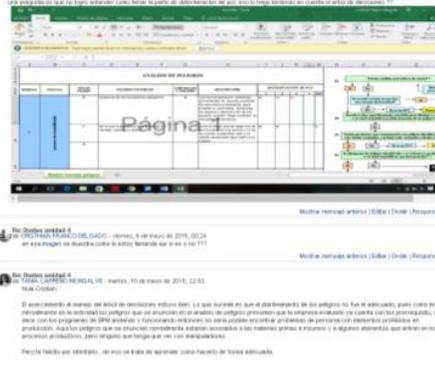
Acompañamiento personalizado como estrategia para mitigar la deserción de los estudiantes.



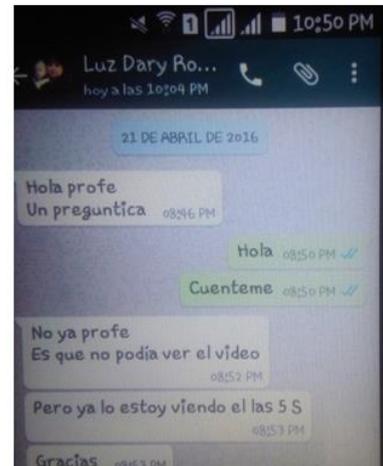
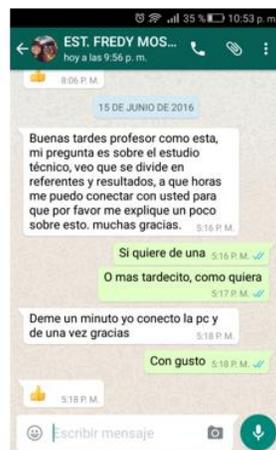
Acompañamiento personalizado como estrategia para mitigar la deserción de los estudiantes.



Acompañamiento personalizado como estrategia para mitigar la deserción de los estudiantes.



Acompañamiento personalizado como estrategia para mitigar la deserción de los estudiantes.



Acompañamiento personalizado como estrategia para mitigar la deserción de los estudiantes.

